

欣億精密工業股份有限公司

成品材質檢驗標準表

模頭代號	廠內材質編號	追溯依據		化 學 成 份 (%)											備 註
		標準代號 規格號碼	記號	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	W	V	Cu	
1	316	JIS	SUS 316	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.03	10.00-14.00	16.0-18.0	2.00-3.00	—	—	≤0.50	☆
2	1.4408	DIN EN10213	1.4408 GX5CrNi Mo 19-11-2	≤0.07	≤1.50	≤1.50	≤0.040	≤0.03	9.00-12.00	18.0-20.0	2.00-2.50	—	—	≤0.50	
	SCS-14	JIS	SCS14	≤0.08	≤2.0	≤2.0	≤0.04	≤0.04	10.00-14.00	17.0-20.0	2.00-3.00	—	—	≤0.50	
3	316L	JIS	SUS 316L	≤0.03	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.03	12.00-15.00	16.0-18.0	2.00-3.00	—	—	≤0.50	☆
	CF3M	ASTM A 351	CF3M	≤0.03	≤1.50	≤1.50	≤0.04	≤0.04	9.00-13.00	17.0-21.0	2.00-3.00			≤0.50	
4	304	JIS	SUS 304	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.03	8.00-10.50	18.0-20.0	—	—	—	≤0.50	☆
	SCS-13	JIS	SCS-13	≤0.08	≤2.00	≤2.00	≤0.04	≤0.04	8.0-11.0	18.0-21.0				≤0.50	
	SCS-13A	JIS G5121	SCS-13A	≤0.08	≤2.00	≤1.50	≤0.04	≤0.04	8.0-11.0	18.0-21.0				≤0.50	☆
	304+Ni	JIS	SUS 304	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.03	8.00-10.50	18.0-20.0	—	—	—	≤0.50	Ni 客戶協定
	CF8	ASTM A351	CF8	≤0.08	≤2.00	≤1.50	≤0.04	≤0.04	8.00-11.00	18.0-21.0	≤0.50	—	—	≤0.50	☆
5	302B	JIS	SUS 302B	≤0.15	≤2.0-3.0	≤2.00	≤0.045	≤0.03	8.00-10.00	17.0-19.0	—	—	—		
06	S45C	JIS G4051	S45C	0.42-0.48	0.15-0.35	0.60-0.90	≤0.03	≤0.035	≤0.20	≤0.20	—	—	—	≤0.3	Ni+Cr ≤0.35
7	SCM21	JIS G4105	SCM415	0.13-0.18	0.15-0.35	0.60-0.85	≤0.03	≤0.03	≤0.25	0.90-1.20	0.15-0.30	—	—	≤0.30	☆
8	WCB	ASTM A 216	WCB	≤0.30	≤0.60	≤1.00	≤0.04	≤0.045	≤0.50	≤0.40	≤0.20	—	≤0.03	≤0.50	☆
	WCC	ASTM A 216	WCC	≤0.25	≤0.60	≤1.00	≤0.035	≤0.035	≤0.50	≤0.50	≤0.20	—	≤0.03	≤0.30	
	LCC	ASTM A 352	LCC	≤0.25	≤0.60	≤1.20	≤0.04	≤0.045	≤0.50	≤0.50	≤0.20	—	≤0.03	≤0.03	☆
	WCA	ASTM A 216	WCA	≤0.25	≤0.60	≤0.70	≤0.040	≤0.045	≤0.50	≤0.40	≤0.20	—	≤0.03	≤0.50	☆
	1.0619	DIN EN10213	1.0619 GP240GH	0.18-0.23	≤0.60	0.50-1.2	≤0.03	≤0.02	≤0.40	≤0.30	≤0.12		≤0.03	≤0.30	

☆:金屬材料對照手冊第6版確認

欣億精密工業股份有限公司

成品材質檢驗標準表

模頭代號	廠內材質編號	追溯依據		化 學 成 份 (%)											備 註
		標準代號 規格號碼	記號	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	W	V	Cu	
9	SCM3	JIS G4105	SCM435	0.33-0.38	0.15-0.35	0.60-0.85	≤0.03	≤0.03	≤0.25	0.90-1.20	0.15-0.30	—	—	≤0.30	☆
10	420	JIS	SUS420	> 0.15	≤1.00	≤1.00	≤0.04	≤0.03	≤0.6	12.0-14.0	—	—	—	—	
	420J2	JIS	SUS 420J2	0.26-0.40	≤1.00	≤1.00	≤0.04	≤0.03	≤0.6	12.0-14.0	—	—	—	—	☆
11	SKD11	JIS G4404	SKD-11	1.40-1.60	≤0.40	≤0.60	≤0.03	≤0.03	≤0.50	11.00-13.00	0.80-1.20	—	0.20-0.50	≤0.25	☆
12	6150	AISI	6150	0.48-0.53	0.15-0.30	0.70-0.90	≤0.035	≤0.04	—	0.80-1.10	—	—	≥0.15	—	
13	SK-5	JIS G4401	SK-5	0.80-0.90	0.15-0.35	0.15-0.35	≤0.03	≤0.03	≤0.25	≤0.30	—	—	—	≤0.25	☆
14	8620	AISI	8620	0.18-0.23	0.15-0.30	0.70-0.90	≤0.035	≤0.04	0.40-0.70	0.40-0.60	0.15-0.25	—	—	—	☆
	SNCM21 (SNCM-220)	JIS G4103	SNCM220	0.17-0.23	0.15-0.35	0.60-0.90	≤0.03	≤0.03	0.40-0.70	0.40-0.65	0.15-0.30			≤0.30	☆
15	SCM-4	JIS G4105	SCM440	0.38-0.43	0.15-0.35	0.60-0.85	≤0.03	≤0.03	≤0.25	0.90-1.20	0.15-0.30	—	—	≤0.30	☆
16	S50C	JIS G4051	S50C	0.47-0.53	0.15-0.35	0.60-0.90	≤0.03	≤0.035	≤0.20	≤0.20	—	—	—	≤0.30	Ni+Cr ≤0.35 ☆
	S55C	JIS G4051	S55C	0.52-0.60	0.15-0.35	0.6-0.9	≤0.03	≤0.035	≤0.20	≤0.20	—	—	—	≤0.30	Ni+Cr ≤0.35 ☆
	S58C	JIS G4051	S58C	0.55-0.61	0.15-0.35	0.6-0.9	≤0.03	≤0.035	≤0.20	≤0.20	—	—	—	≤0.30	Ni+Cr ≤0.35 ☆
17	1.4460A	DIN	1.4460A	≤0.10	≤1.50	≤2.0	≤0.045	≤0.03	4.50-7.00	23.0-27.0	1.30-1.80	—	—	≤0.50	
18	高銘鋼 (C.Cr)			2.00-2.15	≤0.6	≤0.6	—	—	—	20.00-21.00	—	—	—	—	客戶協定
19	SKD-10	JIS	SKD-10	0.90-1.10	≤0.40	≤0.50	≤0.03	≤0.03	—	7.00-9.00	0.80-2.20	—	0.20-0.50	—	客戶協定
	DC-53	—	—	0.90-1.10	≤0.40	≤0.50	≤0.03	≤0.03	—	7.00-9.00	0.80-2.20	—	0.20-0.50	—	客戶協定
20	SNCM-8	AISI	4340	0.38-0.43	0.15-0.35	0.60-0.80	≤0.035	≤0.04	1.5-2.0	0.70-0.90	0.20-0.30	—	—	—	☆
	SNCM-439	JIS G4103	SNCM439	0.36-0.43	0.15-0.35	0.60-0.9	≤0.03	≤0.03	1.6-2.0	0.60-1.0	0.15-0.30			≤0.30	☆

☆:金屬材料對照手冊第6版確認

欣億精密工業股份有限公司

成品材質檢驗標準表

模頭代號	廠內材質編號	追溯依據		化 學 成 份 (%)											備 註
		標準代號 規格號碼	記號	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	W	V	Cu	
21	低碳鋼	ASTM A513	#1008	≤0.10	—	0.3-0.5	≤0.04	≤0.05	—	—	—	—	—	—	鐵料標準 Mn≤0.5
22	SK-7	JIS G4401	SK-7	0.60-0.70	0.15-0.35	0.15-0.5	≤0.03	≤0.03	≤0.25	≤0.3	—	—	—	≤0.25	☆
23	SKS-2	JIS G4404	SKS2	1.00-1.10	≤0.35	≤0.80	≤0.03	≤0.03	≤0.25	0.50-1.00	—	1.00-1.50	—	≤0.2	☆
24	SK-2	JIS G4401	SK-2	1.15-1.25	0.15-0.35	0.15-0.5	≤0.03	≤0.03	≤0.25	≤0.30	—	—	—	≤0.25	☆
25	SKH-2	JIS G4403	SKH-2	0.73-0.83	≤0.40	≤0.40	≤0.03	≤0.03	≤0.25	3.80-4.50	—	17.0-18.7	1.0-1.2	≤0.25	☆
26	SKH-9	JIS	SKH-9	0.80-0.90	≤0.3	≤0.40	≤0.03	≤0.03	≤0.3	3.80-4.50	4.50-5.50	5.50-6.70	1.60-2.00	≤0.25	
27	410	JIS	SUS 410	≤0.15	≤1.00	≤1.00	≤0.04	≤0.03	≤0.6	11.50-13.50	—	—	—	—	客戶協定
28	440A	JIS	SUS 440A	0.60-0.75	≤1.00	≤1.00	≤0.04	≤0.04	<0.6	16.0-18.0	≤0.75	—	—	—	☆
29	SKS-3	JIS G4404	SKS-3	0.90-1.00	≤0.35	0.90-1.20	≤0.030	≤0.030	≤0.25	0.50-1.00	—	0.50-1.00	—	≤0.25	
30	CF8M	ASTM A351	CF8M	≤0.08	≤2.0	≤1.50	≤0.04	≤0.04	9.00-12.00	18.0-21.0	2.00-3.00	—	—	≤0.50	☆
	En1.4408		En1.4408	≤0.07	≤1.50	≤1.50	≤0.040	≤0.03	9.00-12.00	18.0-20.0	2.00-2.50			≤0.50	
31	純鐵 FE	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Fe>99.0
32	17-4	ASTM JIS	S17400 SUS630	≤0.07	≤1.0	≤1.0	≤0.04	≤0.03	3.00-5.00	15.00-17.50	—	—	—	3.00-5.00	N b 0.15-0.45
34	4360	—	—	0.55-0.65	0.55-0.70	0.80-1.30	—	—	2.8-3.2	1.20-1.60	0.40-0.60	—	—	—	
35	17-4PH	ASTM A747	CB7Cu-1	≤0.07	≤1.00	≤0.70	≤0.035	≤0.03	3.60-4.60	15.50-17.70	—	—	—	2.50-3.20	N b0.15-0.35 N≤0.05
36	CW-12MW	ASTM A494	CW-12NW	≤0.12	≤1.00	≤1.00	≤0.04	≤0.03	—	15.50-17.5	16.0-18.0	3.75-5.25	0.20-0.40	-	Fe 4.50-7.50
37															
38	CF8M+Nb	ASTM A351	CF8M+Nb	≤0.08	≤1.50	≤1.50	≤0.04	≤0.04	9.00-12.00	18.0-21.0	2.00-3.00			≤0.50	N b 0.3-0.7

☆:金屬材料對照手冊第6版確認

欣億精密工業股份有限公司

成品材質檢驗標準表

模 頭 代 號	廠內材 質編號	追溯依據		化 學 成 份 (%)											備 註
		標準代號 規格號碼	記號	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	W	V	Cu	
40	310S	JIS G4311	SUS 310S	≤0.08	≤1.50	≤2.00	≤0.045	≤0.03	19.00-22.00	24.00-26.00	—	—	—	—	☆
41	316+Ni	JIS	SUS 316	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.03	10.00-14.00	16.0-18.0	2.00-3.00	—	—	≤0.50	Ni 客戶協定
42	310 特	JIS	SUS310 特	0.20-0.25	1.50-1.80	1.00-1.30	≤0.04	≤0.04	19.00-21.00	24.00-27.00					客戶協定
43	A297	ASTM A297	HK	0.20-0.60	≤2.00	≤2.00	≤0.04	≤0.04	18.00-22.00	24.00-28.00	≤0.5	—	—	—	
44	S15C	JIS G4051	S15C	0.13-0.18	0.15-0.35	0.30-0.60	≤0.030	≤0.035	≤0.20	≤0.20	—	—	—	≤0.3	Ni+Cr ≤0.35 ☆
45	SKD-12	JIS G4404	SKD-12	0.95-1.05	≤0.40	0.60-0.90	≤0.030	≤0.030	≤0.5	4.50-5.50	0.80-1.20	—	0.20-0.50	≤0.25	☆
46	440C	JIS	SUS 440C	0.95-1.20	≤1.00	≤1.00	≤0.04	≤0.030	≤0.6	16.00-18.00	≤0.75	—	—	—	☆
47	P12	—	—	1.80-2.30	0.80-1.20	0.60	≤0.04	≤0.04	0.60	12.0-14.0	2.00-2.50	—	—	—	
48	Z120M12 高錳鋼	NFA 32058	Z120M12	1.00-1.45	≤1.00	11.0-14.0	≤0.10	≤0.06	—	—	—	—	—	—	P+S≤0.10
49	A	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	客戶料
50	1.2842	DIN 17350	90MnCrV8	0.85-0.95	0.10-0.40	1.90-2.10	≤0.030	≤0.030	—	0.20-0.50	—	—	0.05-0.15	—	
51	CK-20	ASTM A743	CK-20	0.04-0.20	≤1.75	≤1.50	≤0.04	≤0.04	19.0-22.0	23.0-27.0	≤0.5				☆
52	SUJ2	JIS 4805	SUJ2	0.95-1.10	0.15-0.35	≤0.5	≤0.025	≤0.025	≤0.25	1.3-1.6	≤0.08			≤0.25	☆
53	S20C	JIS G4051	S20C	0.18-0.23	0.15-0.35	0.3-0.6	≤0.03	≤0.035	≤0.20	≤0.20				≤0.3	Ni+Cr ≤0.35 ☆
54	HCCrv			0.78-0.83	≤1.0	≤0.5			≤0.1	4.0-5.0	4.5-5.5	AL≤0.1	1.0-1.3	≤0.1	Nb≤0.15
55	SKD61			0.5-0.6	0.8-1.2	0.5-0.8	≤0.03	≤0.01	0.8-1.0	7.0-9.0	1.0-1.75		0.8-1.2	≤0.05	客戶協定
56	1.4460 特			0.25-0.3	≤1.5	≤1.0			1.8-2.3	20-23	0.7-1.2				客戶協定
57	6C2Ni2Cr			0.55-0.65	≤0.4	≤0.8			1.8-2.2	1.8-2.2				≤0.2	客戶協定
58	鈹金銅														

☆:金屬材料對照手冊第 6 版確認

欣億精密工業股份有限公司

成品材質檢驗標準表

[illegible]

☆:金屬材料對照手冊第6版確認